

**MESLEKİ VE TEKNİK EĞİTİM OKUL/KURUMLARINDA UYGULANAN
MESLEK ALAN /DALLARINA AİT STANDART DONATIM LİSTESİ**

SANAT VE TASARIM				ALAN ORTAK (10.Sınıf)			DAL ORTAK		DAL							Toplam (Adet)
				Teknik Resim Atölyesi	Temel Desen Atölyesi	Toplam	Bilgisayar Laboratuvarı	Toplam	Dekoratif Sanatlar		İç Mekân Dekorasyon		Plastik Sanatlar			
									Dekoratif Projeler Uygulama Atölyesi	Toplam	Uygulama ve Tasarım Atölyesi	Toplam	Modelaj ve Döktüm Atölyesi	Heykel Teknikleri Atölyesi	Toplam	
Sıra No	Taşımının Adı	Genel Özellikler	İşlem Ölçü Birimi													
TÜKETİM MALZEMELERİ (KODU:150)																
1	CAD Programı*	Son sürüm, mimari ve iç mimari 3 boyutlu modelleme için kullanılacak vektörel program olmalıdır.	Adet	1	1	2	34	34	1	1	1	1			38	
2	CAD Programı* (Çizim Programı)	Son sürüm, mimari plan ve proje çizim için kullanılacak vektörel program olmalıdır.	Adet	1	1	2	34	34	1	1	1	1			38	
3	Grafik Düzenleme Programı	Fotoğraf ve resim düzenleme için kullanılacak program olmalıdır.	Adet	1	1	2	34	34	1	1	1	1			38	
4	Yazı ve Tablo Programı	Belgelendirme ve tablo oluşturma işlemleri yapılabilecek nitelikte program olmalıdır.	Adet	1	1	2	34	34	1	1	1	1	1	1	2	40
5	3D Flament	3D yazıcı için 1.75 mm flement farklı renk seçeneklerinde olmalıdır	Adet								20	20			20	
6	A3 Resim Kâğıdı	1. kalite hamur kâğıt ve top halinde olmalıdır.	Top	5	5	10			5	5	5	5			20	
7	Ahşap Verniği	Su bazlı ahşap verniği 2.5 lt olmalıdır	Litre						1	1	1	1	1		1	3
8	Alçı Küreği	24x30 cm genişliğinde, ahşap saplı, demir gövdeli olmalıdır.	Adet						5	5			2		2	7
9	Alçı Malası	40 cm uzunluğunda, ahşap saplı, paslanmaz malzeme olmalıdır.	Adet						5	5			2		2	7
10	Alçı Malzeme	Kartonpiyer yapımına uygun olmalı hızlı donan özellikte olmalıdır.	KG						3	3			34		34	37
11	Aydınger Kâğıdı	110 g, top halinde olmalıdır.	Adet								4	4				4
12	Balyoz	4 kg, ahşap saplı, sivri uçlu, dökme demir olmalıdır.	Adet													
13	Beyaz Tutkal Yapıştırıcı	Mozaik taşı, kâğıdı, mukavvayı yapıştırma amaçlı masif tutkal olmalıdır. (1 kg'lık kutu)	KG		5	5			3	3	2	2				10
14	Boya	Farklı renklerde, su bazlı duvar yüzeyde kullanmak amaçlı 500 g olmalıdır.	KG		15	15			10	10	5	5				30
15	Cam	Farklı renklerde, hem düz hem dokulu cam türlerinden olmalıdır.	Metre						34	34						34
16	Cam Elyaf	Polyester sıkılaştırmasına uygun olmalıdır.	Metre										5		5	5
17	Cetvel	30 cm -50 cm uzunluğunda plastik malzeme olmalıdır.	Adet	10		10										10
18	Çekiç	Ahşap saplı, dökme demir,160 g-260 g ağırlık çekiç olmalıdır.	Adet	1	1	2			2	2			1	1	2	6

**MESLEKİ VE TEKNİK EĞİTİM OKUL/KURUMLARINDA UYGULANAN
MESLEK ALAN /DALLARINA AİT STANDART DONATIM LİSTESİ**

SANAT VE TASARIM				ALAN ORTAK (10.Sınıf)			DAL ORTAK		DAL						Toplam (Adet)	
				Teknik Resim Atölyesi	Temel Desen Atölyesi	Toplam	Bilgisayar Laboratuvarı	Toplam	Dekoratif Sanatlar		İç Mekân Dekorasyon		Plastik Sanatlar			
									Dekoratif Projeler Uygulama Atölyesi	Toplam	Uygulama ve Tasarım Atölyesi	Toplam	Modelaj ve Döküm Atölyesi	Heykel Teknikleri Atölyesi		Toplam
Sıra No	Taşımının Adı	Genel Özellikler	İşlem Ölçü Birimi													
TÜKETİM MALZEMELERİ (KODU:150)																
19	Çivi	Başlı ve demir çivi olmalıdır.	Adet										6	3	9	9
20	Daire Şablonu	Standart plastik daire şablonu olmalıdır.	Adet	5	5	10										10
21	Dekupaj Testere Ucu	Ahşap ve metal kesebilir özellikte olmalıdır.	Adet											10	10	10
22	Demir Çubuk	Transmisyon mil, 3 mm, 6 mm, 8 mm olmalıdır.	KG											10	10	10
23	Dolgu Derzi	5 kg'lık paketlerde olmalıdır.	KG					5	5							5
24	Donatı Şablonu	1/ 50 ölçekli plastik malzeme olmalıdır.	Adet	1		1				1	1					2
25	Döküm Silikonu	Rtv2 döküm silikonu olmalıdır	KG										5		5	5
26	Duralit	50x70 cm boyutlarında, 4 mm kalınlığında duralit tabla olmalıdır.	Adet	34	34	68										68
27	El Testere	Standart marangoz çekme testeresi olmalıdır.	Adet							3	3	1	1	2		5
28	Elektrikli Zimba Makinası	220 V, 6-14mm arası zimba atma özelliğine sahip olmalıdır	Adet		1	1				1						1
29	Elmas Cam Kesicisi	Sivri, çelik kafa kesici uç, kaymaz saplı olmalıdır.	Adet					5	5							5
30	Fayans	Farklı renk ve dokularda olmalıdır.	Metre					34	34							34
31	Gönye Takımı	30°, 60°, 45° büyük boy plastik malzeme olmalıdır.	Adet	5	5	10										10
32	Grafit Çubuk	Temizleme ve karıştırma amaçlı olmalıdır. (50 adet)	Adet											1	1	1
33	Hızlı Yapıştırıcı	Mdf yapıştırıcı kit 400 ml olmalıdır.	Adet		5	5		5	5	5	5	5		5	5	20
34	Iskarple Takımı	Ahşap saplı, paslanmaz çelik, ağız genişliği 10-12-14-16-18-20 mm olmalıdır.	Adet		1	1				6	6		5	5		12
35	İnşaat Demir Bağlama Teli	İnşaat bağ teli olmalıdır.	KG										2	2		2
36	Karbon Disk	115 mm, 180 mm, metal kesici özellikte olmalıdır.	Adet										20	20		20
37	Karbon Disk	115 mm, 180 mm, metal taşlama yapan özellikte olmalıdır.	Adet										20	20		20
38	Kaynak Elektrodu	2,50 elektrot 100'lü olmalıdır.	Adet										5	5		5
39	Kerpeten	Plastik saplı, paslanmaz çelik gövdeli ve 220 g olmalıdır.	Adet	1	1	2		1	1	1	1	1	1	1	2	6

**MESLEKİ VE TEKNİK EĞİTİM OKUL/KURUMLARINDA UYGULANAN
MESLEK ALAN /DALLARINA AİT STANDART DONATIM LİSTESİ**

SANAT VE TASARIM				ALAN ORTAK (10.Sınıf)			DAL ORTAK		DAL						Toplam (Adet)	
				Teknik Resim Atölyesi	Temel Desen Atölyesi	Toplam	Bilgisayar Laboratuvarı	Toplam	Dekoratif Sanatlar		İç Mekân Dekorasyon		Plastik Sanatlar			
									Dekoratif Projeler Uygulama Atölyesi	Toplam	Uygulama ve Tasarım Atölyesi	Toplam	Modelaj ve Döküm Atölyesi	Heykel Teknikleri Atölyesi		Toplam
Sıra No	Taşımının Adı	Genel Özellikler	İşlem Ölçü Birimi													
TÜKETİM MALZEMELERİ (KODU:150)																
40	Keski	Çelik döküm, punto taraklı ,düz ,metal saplı olmalıdır.	Adet											5	5	5
41	Keten Elyaf	Döküm heykeli sağlamlaştırmak alçı döküm içine yerleştirmek amaçlı olmalıdır.	KG										2		2	2
42	Kıl Testeresi Yedeği	160 mm kıl testere ağız açısı, yuvarlak ve düz olmalıdır.	Adet					5	5	6	6	2	2	4	15	
43	Kil Malzeme	Vakumlu modelaj çamuru kullanımına uygun ve 20 kg olmalıdır.	KG									34		34	34	
44	Kobalt Malzeme	Polyester kullanımına uygun olmalıdır.	KG									10		10	10	
45	Kontroplak	Kalınlığı 4 mm, 220x170 cm plaka kavak ve huş uygulama zemini amaçlı olmalıdır.	Adet		10	10										10
46	Kum Malzeme	İnce eleme döküm amaçlı ve 100 kg olmalıdır.	KG					1	1					1	1	2
47	Kuru Boya	24 renkli takım halinde olmalıdır.	Takım		5	5		3	3							8
48	Maden	Bakır ve bronz talaşı olmalıdır.	KG										10	10	10	
49	Madırğa	Ahşap saplı, dövme çelik, 750g, 1000 g olmalıdır.	Adet										10	10	10	
50	Makas	Paslanmaz çelik 20 -22 cm ölçülerinde olmalıdır.	Adet	5	5	10		5	5				5	5	20	
51	Maket Bıçağı	Plastik gövdeli, paslanmaz çelik bıçaklı olmalıdır.	Adet	10		10		10	10	10	10					30
52	Matkap Ucu	Elmas ve ahşap uçları 4,6,8,10,12 çapında ve takım hâlinde olmalıdır.	Adet										15	15	15	
53	MEK (Metil Etil Keton)	Polyester katılaştırmaya uygun olmalıdır.	KG									10		10	10	
54	Mozaik Taşı	Mermer mozaik ve cam mozaik taşları farklı renklerde ve boyutlarda olmalıdır.	Metre					34	34							34
55	Mukavva	0,3 mm katlıbilir ve kesilebilir yapıda 70x 100 ebatında olmalıdır.	Adet	34	34	68										68
56	Parafin Malzeme	Döküm amaçlı mum olmalıdır.	KG										10	10	10	
57	Paralel Cetvel	75 cm uzunluğunda plastik malzemeden olmalıdır.	Adet	1		1				34	34					35

**MESLEKİ VE TEKNİK EĞİTİM OKUL/KURUMLARINDA UYGULANAN
MESLEK ALAN /DALLARINA AİT STANDART DONATIM LİSTESİ**

SANAT VE TASARIM				ALAN ORTAK (10.Sınıf)			DAL ORTAK		DAL						Toplam (Adet)
				Teknik Resim Atölyesi	Temel Desen Atölyesi	Toplam	Bilgisayar Laboratuvarı	Toplam	Dekoratif Sanatlar		İç Mekân Dekorasyon		Plastik Sanatlar		
									Dekoratif Projeler Uygulama Atölyesi	Toplam	Uygulama ve Tasarım Atölyesi	Toplam	Modelaj ve Döküm Atölyesi	Heykel Teknikleri Atölyesi	
Sıra No	Taşımının Adı	Genel Özellikler	İşlem Ölçü Birimi												
TÜKETİM MALZEMELERİ (KODU:150)															
58	Parşömen Kâğıdı	70x100 yağlı, top hâlinde, ince taslak kâğıdı olmalıdır.	Adet		1	1			2	2	2	2			5
59	Pense	Plastik saplı, paslanmaz çelik gövdeli ve 275 g olmalıdır.	Adet	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	1	7
60	Pergel Takımı	Çift kırma ayaklı, metal gövdeli olmalıdır.	Adet	5	5	10									10
61	Pistole (Eğri Cetvel)	3'lü plastik pistole takımı olmalıdır.	Adet	5	5	10			5	5	5	5			20
62	Polyester	Döküm tip malzemeye uygun ve 18 kg olmalıdır.	KG										10	10	10
63	Profil	4 x 4 cm, kare profilli kaynak işlemine uygun ve metal malzeme olmalıdır.	MT										10	10	10
64	Proje Kalem Takımı	0,20 mm, 0,30 mm, 0,50 mm metal uçlu mürekkep hazneli kalem olmalıdır.	Adet	1	1	2					1	1			3
65	Resim Kâğıdı	50x70 boyutunda, 130 g, dokulu kâğıt ve top hâlinde olmalıdır.	Top	2	2	4									4
66	Sac Levha	100 cm x 200 cm ebadında, 1,50 mm kalınlığında malzeme olmalıdır.	Metre										3	3	3
67	Selülozik Tiner	10 litre selülozik kimyasal özellikli tiner olmalıdır.	Litre						1	1			2	2	3
68	Sır Altı Boyası	Tüm ana renklerden (sarı, kırmızı, mavi, beyaz, siyah) olmalıdır	KG										10	10	10
69	Sır Boyası	Tüm ana renklerden 1'er lt. (sarı, kırmızı, mavi, beyaz, siyah, şeffaf) olmalıdır.	Litre										6	6	6
70	Sıvı Ayrıştırıcı	Polyester ayırıştırıcı için uygun 400 ml olmalıdır.	KG										10	10	10
71	Soğuk Silikon	Şeffaf ve beyaz renkli olmalıdır	KG		20	20									20
72	Spatula	Ahşap saplı, metal gövdeli, ağız kalınlığı 3'lük ve 4'lük spatula olmalıdır.	Takım		2	2			5	5			2	2	9
73	Sprey Boya	400 ml parlak ve mat özellikte olmalıdır.	KG		20	20									20
74	Sprey Vernik	Mat ve parlak özelliklerde 40 ml olmalıdır	Adet		10	10									10
75	Sulu Boya Fırçası	0,2 1, 3, 5,6, 7,10 numara vb. numaralı samur fırçalar olmalıdır.	Takım		10	10									10
76	Şerit Metre	5 metrelik, metal aksamlı olmalıdır.	Adet	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	1	6

**MESLEKÎ VE TEKNİK EĞİTİM OKUL/KURUMLARINDA UYGULANAN
MESLEK ALAN /DALLARINA AİT STANDART DONATIM LİSTESİ**

SANAT VE TASARIM				ALAN ORTAK (10.Sınıf)			DAL ORTAK		DAL						Toplam (Adet)	
				Teknik Resim Atölyesi	Temel Desen Atölyesi	Toplam	Bilgisayar Laboratuvarı	Toplam	Dekoratif Sanatlar		İç Mekân Dekorasyon		Plastik Sanatlar			
									Dekoratif Projeler Uygulama Atölyesi	Toplam	Uygulama ve Tasarım Atölyesi	Toplam	Modelaj ve Döküm Atölyesi	Heykel Teknikleri Atölyesi		Toplam
Sıra No	Taşınırın Adı	Genel Özellikler	İşlem Ölçü Birimi													
TÜKETİM MALZEMELERİ (KODU:150)																
77	Taş Kütle	50x50x50 boyutlarında keskiyle yontmaya uygun yumuşaklıkta (gaz beton) olmalıdır.	Adet											34	34	34
78	Tesisat Şablonu	Plastik, 1/50 ölçekli olmalıdır.	Adet	1		1				2	2					3
79	Tornavida	Plastik saplı, paslanmaz çelik, 3 mm-5 mm ağız kalınlığında, düz ve yıldız uçlu olmalıdır.	Adet	1	1	2	1	1	2	2	6	6		6	6	17
80	Toz Boraks	Sıvılaştırılmış metal temizlemede kullanıma uygun olmalıdır.	KG											1	1	1
81	Vida	Yıldız başlı ve kutu içerisinde olmalıdır.	Adet											1	1	1
82	Wax Malzeme	Kalıp ve polyester dökümünü ayırmak için kullanıma uygun olmalıdır.	KG										3		3	3
83	Yağlı Boya Fırçası	1,2, 3, 4,6, 10 numara vb. geniş satlı fırçaları, yelpaze fırçalar olmalıdır.	Takım		10	10										10
84	Yazı Şablonu Takımı	3 mm, 5 mm, 7 mm plastik yazı şablonu olmalıdır.	Adet	10		10										10
85	Zimba Makinesi	Ahşap şaseye tuval bezi tutturmak amaçlı, 180x24x125 mm ölçülerinde, telleriyle birlikte olmalıdır.	Adet		1	1					1	1				2
86	Zımpara Kağıdı	60 kum, 80 kum, 120 kum olmalıdır.	Adet						34	34	1	1		34	34	69
				TOPLAM		361	TOPLAM	3	TOPLAM	227	TOPLAM	123	TOPLAM	393	1107	

CAD Programları dağıtıcı firma ve MEB tarafından yapılan protokol çerçevesinde kadar ücretsiz kullanılacaktır.

* Grafik düzenleme programları piyasada yayınlanan ücretsiz sürümlerden kullanılacaktır.

Yazı ve tablo programları dağıtıcı firma ve MEB tarafından yapılan protokol çerçevesinde ücretsiz kullanılacaktır.

**MESLEKİ VE TEKNİK EĞİTİM OKUL/KURUMLARINDA UYGULANAN
MESLEK ALAN /DALLARINA AİT STANDART DONATIM LİSTESİ**

SANAT VE TASARIM				ALAN ORTAK (10.Sınıf)			DAL ORTAK		DAL						Toplam (Adet)
				Teknik Resim Atölyesi	Temel Desen Atölyesi	Toplam	Bilgisayar Laboratuvarı	Toplam	Dekoratif Sanatlar		İç Mekân Dekorasyon		Plastik Sanatlar		
									Dekoratif Projeler Uygulama Atölyesi	Toplam	Uygulama ve Tasarım Atölyesi	Toplam	Modelaj ve Döktüm Atölyesi	Heykel Teknikleri Atölyesi	
Sıra No	Taşının Adı	Genel Özellikler	İşlem Ölçü Birimi												
DAYANIKLILIK TAŞINIRLAR(253 Kodu)															
1	Ayaklı Turnet	Çapı 220 mm ve metal olmalıdır.	Adet									2		2	2
2	Baş Kesme Makinesi	0/45 dereceli kesime sahip, talaş torbası ve taşıma desteği olmalıdır.	Adet							1	1				1
3	Boya Tabancası	60 W, 800 ml, taşınabilir özellikte olmalıdır.	Adet					1	1						1
4	Camcı Gönye Takımı	L-T, üçgen tipi, metal aksamlı olmalıdır.	Adet					3	3						3
5	Çökeltme Havuzu ve Tesisatı	70x 450x55 cm boyutlarında, metal, 5 bataryalı, atölye kullanımına uygun olmalıdır.	Adet									1		1	1
6	Daire Testere	600 Watt'lık, masaüstü, ahşapta 40 mm kesim derinliği, gönyeli kesme olmalıdır.	Adet							1	1				1
7	Dekupaj Makinesi	720 V çalışma voltajı, en az 800 W devir güçlü , gönyeli, devir ayarlı olmalıdır.	Adet							1	1		1	1	2
8	El Frezesi (Kenar Şekillendirme Makinası)	30000 devir /dk. , 1,5 kg freze makinesi alınmalıdır.	Adet		1	1							1	1	2
9	El Rendesi	Ahşap saplı metal gövdeli 50*245 mm olmalıdır.	Adet					1	1				1	1	2
10	Elektrikli Eritme Ocağı Maşası	Potayı kaldıracabilecek özellikte, 35 cm, ahşap saplı olmalıdır.	Adet										1	1	1
11	Elektrikli Kıl Testere Makinası	Güç: 200 W Çalışma Gerilim: 220-240 V Devir: 990-1500 d/dak Tablo Ölçüsü: 360x180 mm 45 derece yatar Kesme Kapasitesi: Ahşap: 50 mm, Plastik: 30 mm, Metal: 10 mm olmalıdır.	Adet							1	1				1
12	Elektrikli Planya Rende	750 W, planya genişliği 82 mm, oluk derinliği 6 mm, talaş derinliği 2 mm özelliğinde olmalıdır.	Adet										1	1	1
13	Eritme Ocağı	3 kg eritme kapasiteli, 1120 °C ısıtlı, 275 x 275 x 425 mm boyutunda, maden eritmeye uygun özellikte olmalıdır.	Adet										1	1	1

**MESLEKÎ VE TEKNİK EĞİTİM OKUL/KURUMLARINDA UYGULANAN
MESLEK ALAN /DALLARINA AİT STANDART DONATIM LİSTESİ**

SANAT VE TASARIM				ALAN ORTAK (10.Sınıf)			DAL ORTAK		DAL						Toplam (Adet)
				Teknik Resim Atölyesi	Temel Desen Atölyesi	Toplam	Bilgisayar Laboratuvarı	Toplam	Dekoratif Sanatlar		İç Mekân Dekorasyon		Plastik Sanatlar		
									Dekoratif Projeler Uygulama Atölyesi	Toplam	Uygulama ve Tasarım Atölyesi	Toplam	Modelaj ve Döktüm Atölyesi	Heykel Teknikleri Atölyesi	
Sıra No	Taşının Adı	Genel Özellikler	İşlem Ölçü Birimi												
DAYANIKLILIK TAŞINIRLAR(253 Kodu)															
14	Fayans Kesme Makinesi	Seramik ve fayans kesmek amaçlı 9 mm kalınlık kesebilen özellikte olmalıdır.	Adet						1	1					1
15	Harç Teknesi	35 lt kapasiteli, plastik özellikte olmalıdır.	Adet						5	5			5		10
16	Hava Tabancası	Uzun uçlu, metal, hava tabancası olmalıdır.	Adet										2	2	2
17	Havya-Lehim	150 W gücünde, yedek parçalarıyla takım olmalıdır.	Adet						1	1				1	2
18	Kaynak Makinesi	Oksjen olmalıdır.	Adet											1	1
19	Kaynak Makinesi	Elektrot kaynağı 20-200 amper ayarlı olmalıdır.	Adet											1	1
20	Kıl Testere Kolu (Ayarlı)	Ahşap saplı, 160 mm ağız açısı ve metal gövdeli olmalıdır.	Adet								5	5	12	5	17
21	Masaüstü Turnet (Döner Sehpa)	Metal, çapı 40 cm olmalıdır.	Adet										34		34
22	Matkap	2,5 m/kg darbeli olmalıdır.	Adet											1	1
23	Matkap Seti	12 V şarjlı olmalıdır.	Adet	1		1								1	2
24	Mekanik Gönye Kesme Aracı	Mekanik özellikte, 550 mm lik gönye kesmeye yarayan özellikte olmalıdır.	Adet	1		1			1	1					2
25	Merdane	Seramik çamur açma merdanesi (50 cm) özelliğinde olmalıdır.	Adet										8		8
26	Modelaj Takımı	12'li, ahşap aksamı takım olmalıdır	Adet										5		5
27	Pistonlu Hava Kompresörü	100 litre kapasiteli, 8 bar, 220 V özellikte olmalıdır.	Adet											1	1
28	Seramik Tav Fırını	1300 °C, dijital göstergeli 90*90*90cm olmalıdır. (İhtiyaca göre farklı ölçülerde olabilir)	Adet										1		1
29	Silikon Tabancası	Sıcak, 7 mm kalınlığında mumun kullanımına uygun olmalıdır.	Adet						4	4	2	2		4	10
30	Silikon Tabancası	Soğuk, metal aksamı olmalıdır.	Adet						4	4	2	2		4	10

**MESLEKİ VE TEKNİK EĞİTİM OKUL/KURUMLARINDA UYGULANAN
MESLEK ALAN /DALLARINA AİT STANDART DONATIM LİSTESİ**

SANAT VE TASARIM				ALAN ORTAK (10.Sınıf)			DAL ORTAK		DAL						Toplam (Adet)
				Teknik Resim Atölyesi	Temel Desen Atölyesi	Toplam	Bilgisayar Laboratuvarı	Toplam	Dekoratif Sanatlar		İç Mekân Dekorasyon		Plastik Sanatlar		
									Dekoratif Projeler Uygulama Atölyesi	Toplam	Uygulama ve Tasarım Atölyesi	Toplam	Modelaj ve Döktüm Atölyesi	Heykel Teknikleri Atölyesi	
Sıra No	Taşının Adı	Genel Özellikler	İşlem Ölçü Birimi												
DAYANIKLILIK TAŞINIRLAR(253 Kodu)															
31	Su Terazisi	80 cm uzunluğunda olmalıdır.	Adet							1	1		1	1	2
32	Sulu Vernikleme Kabini	3 kademeli resistansa sahip sıcak hava sirkülasyonu yapabilmeli özelliğine sahip olmalıdır.	Adet										1	1	1
33	Şerit Testere	Tezgahlı şerit testere makinesi: 230 V / 50 Hz , 250 W (S2 15 dk) Hız / Bıçak Hızı 1400 d/d / 900 m/dk Testere Bıçağı 1400x6.4 mm, 6 diş / 25 mm Menzil / Tezgah Boyutları 200 mm / 300x300 mm Tezgah Açılı Ayarı 0° - 45° olmalıdır.	Adet							1	1				1
34	Taşlama (Spiral) Makinesi	115 mm'lik, devir ayarlı olmalıdır.	Adet										1	1	1
35	Taşlama (Spiral) Makinesi	180 mm'lik, devir ayarlı olmalıdır.	Adet										1	1	1
36	Taşlama Bileme Makinesi	150 W, 2500 devir olmalıdır.	Adet										1	1	1
37	Tokmak	Ahşap saplı, ahşap gövdeli olmalıdır.	Adet										17	17	17
38	Tokmak	Plastik başlı olmalıdır.	Adet									8	8	16	16
39	Yakalı Pota	3 kg'lık eritme ocağında kullanılabilecek özellikte olmalıdır.	Adet										2	2	2
40	Yakma Makinası (Ağaç Dağlama Makinesi)	Isı ayarlı, birden fazla uç çıkışı olmalıdır.	Adet							4	4				4
41	Zımpara Makinesi	230 V, 100 W 180 mm çapında zımparalama yapmaya uygun olmalıdır.	Adet							1	1				1
				TOPLAM	3	TOPLAM		TOPLAM	21	TOPLAM	20	TOPLAM	135	179	

**MESLEKÎ VE TEKNİK EĞİTİM OKUL/KURUMLARINDA UYGULANAN
MESLEK ALAN /DALLARINA AİT STANDART DONATIM LİSTESİ**

SANAT VE TASARIM				ALAN ORTAK (10.Sınıf)			DAL ORTAK		DAL						Toplam (Adet)
				Teknik Resim Atölyesi	Temel Desen Atölyesi	Toplam	Bilgisayar Laboratuvarı	Toplam	Dekoratif Sanatlar		İç Mekân Dekorasyon		Plastik Sanatlar		
									Dekoratif Projeler Uygulama Atölyesi	Toplam	Uygulama ve Tasarım Atölyesi	Toplam	Modelaj ve Döküm Atölyesi	Heykel Teknikleri Atölyesi	
Sıra No	Taahhüt Adı	Genel Özellikler	İşlem Ölçü Birimi												
DEMİRBAŞ GRUBU (KODU:255)															
1	Yazıcı	Çok amaçlı (tarayıcı, baskı ve fotokopi) kullanılacak olup, A3 kâğıt boyutuna uygun, lazer, renkli ve USB girişli olmalıdır.	Adet			1	1							1	
2	Yazıcı	Fotokopi, tarayıcı ve yazıcı ve renkli çıktı alabilmelidir.	Adet	1	1	2	1	1						3	
3	3D Printer (Yazıcı)	20x20x20 cm ebatlarında çıktı alabilme özelliğine sahip olmalıdır.	Adet			1	1							1	
4	Anahtar (Switch)	40 port çelik kasa, bağlantı teknolojisi kablolu veri transfer hızı 10/100 mbps, en fazla veri transfer hızı 100 mbps olmalıdır.	Adet	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	7	
5	Masa	90x70 cm, metal ayaklı, 30 mm suntalam tablalı olmalıdır.	Adet			0		0	34	34		0	34	68	
6	Bilgisayar Koltuğu (Öğrenci)	Kolçaklı, sabit, metal gövdeli kumaş kaplamalı olmalıdır.	Adet				34	34						34	
7	Bilgisayar Koltuğu (Öğretmen)	Kolçaklı, döner, tekerlekli, metal gövdeli kumaş kaplamalı olmalıdır.	Adet	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	7	
8	Bilgisayar Masası (Öğrenci)	Metal ayaklı, üst tabla ahşap olmalıdır.	Adet				34	34						34	
9	Bilgisayar Masası (Öğretmen)	Ahşap, L tipi ve etajerli olmalıdır.	Adet	1	1	2	1	1	1	1	1			5	
10	Çerçeve Takımı (3'lü takım)	İstiklal Marşı, Atatürk Resmi, Gençliğe Hitabe olmalıdır.	Adet	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	7	
11	Çizim Masası	90x70 cm, ayarlanabilir eğimli, metal gövdeli, çizilmeye dayanıklı lamine kaplı, 18 mm kalınlıkta, 2 mm PVC profil bantlı suntalam tablalı masa olmalıdır.	Adet	34		34				34	34			68	
12	Çizim Masası	70x100 cm LED ışıklı, pleksiglas tablalı, metal ayaklı olmalıdır.	Adet		1	1			1	1	1	1		3	
13	Dijital Kamera / Fotograf Makinesi	En az 18 megapiksel çözünürlük, 30x optik zoom, en az 3 inch ekran ve DSLR olmalıdır.	Adet				1	1						1	
14	Dizüstü Bilgisayar (Öğretmen)	Teknolojisi yeni ve yazılımı güncel olmalıdır.	Adet						1	1	1	1	1	3	

**MESLEKÎ VE TEKNİK EĞİTİM OKUL/KURUMLARINDA UYGULANAN
MESLEK ALAN /DALLARINA AİT STANDART DONATIM LİSTESİ**

SANAT VE TASARIM				ALAN ORTAK (10.Sınıf)			DAL ORTAK		DAL						Toplam (Adet)	
				Teknik Resim Atölyesi	Temel Desen Atölyesi	Toplam	Bilgisayar Laboratuvarı	Toplam	Dekoratif Sanatlar		İç Mekân Dekorasyon		Plastik Sanatlar			
									Dekoratif Projeler Uygulama Atölyesi	Toplam	Uygulama ve Tasarım Atölyesi	Toplam	Modelaj ve Döküm Atölyesi	Heykel Teknikleri Atölyesi		Toplam
Sıra No	Taşınırın Adı	Genel Özellikler	İşlem Ölçü Birimi													
DEMİRBAŞ GRUBU (KODU:255)																
15	Dosya Dolabı	Suntalam gövdeli, 2 kapaklı, 3 çekmeceli, kilitli olmalıdır.	Adet	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	1	2	7
16	Döküm Tezgâhı	70x100x90 cm ölçülerinde, demir ayaklı, mermer tablalı olmalıdır.	Adet										3		3	3
17	Etkileşimli Tahta*		Adet	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	1	2	7
18	Harici Bellek	En az 1 TB kapasiteli olmalıdır.	Adet				1	1								1
19	Kalıp Tezgâhı	70x100x90 cm ölçülerinde, demir ayaklı, mermer tablalı olmalıdır.	Adet										5		5	5
20	Kitaplık	Kapaksız, 18 mm suntalam gövdeli ve 6 raflı, PVC profil bantlı kitaplık olmalıdır.	Adet	1	1	2	1	1	1	1	1	1		1	1	6
21	Kurutma Rafı	Metal malzemeden 91x161 cm ölçülerinde olmalıdır.	Adet						5	5				3	3	8
22	Kurutma Sehpası	Metal malzemeden 316x137 cm ölçülerinde olmalıdır.	Adet										3		3	3
23	Lavabo ve Sihi Tesisat Sistemleri	50 cm evyeli seramik duvar monteli lavabo sistemi olmalıdır.	Adet		1	1			1	1				1	1	3
24	Malzeme Dolabı	Metal gövdeli, 2 kapaklı, metal raflı, kilitli olmalıdır.	Adet	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	1	2	7
25	Marangoz Tezgâhı	İki mengeneli, ahşap tezgâh olmalıdır.	Adet											2	2	2
26	Memer Masa	100x100x90 cm ölçülerinde, demir ayaklı, mermer tablalı olmalıdır.	Adet										2		2	2
27	Metal Masa	Metal ayaklı , 100x100x90 ölçülerinde, 3 mm metal tablalı olmalıdır.	Adet											1	1	1
28	Metal Raf	75x90x200 cm boyutlarında, 5 raflı, metal malzeme olmalıdır.	Adet						5	5			5	5	10	15
29	Model Örneği	Tors, büst, el, ayak, sütun olmalıdır.	Adet		2	2			2	2			1		1	5
30	Model Podyumu Masası	60x60x90 cm boyutlarında, beyaz lake boyalı suntalam olmalıdır.	Adet		1	1		0					1		1	2

**MESLEKÎ VE TEKNİK EĞİTİM OKUL/KURUMLARINDA UYGULANAN
MESLEK ALAN /DALLARINA AİT STANDART DONATIM LİSTESİ**

SANAT VE TASARIM				ALAN ORTAK (10.Sınıf)			DAL ORTAK		DAL						Toplam (Adet)
				Teknik Resim Atölyesi	Temel Desen Atölyesi	Toplam	Bilgisayar Laboratuvarı	Toplam	Dekoratif Sanatlar		İç Mekân Dekorasyonu		Plastik Sanatlar		
									Dekoratif Projeler Uygulama Atölyesi	Toplam	Uygulama ve Tasarım Atölyesi	Toplam	Modelaj ve Döküm Atölyesi	Heykel Teknikleri Atölyesi	
Sıra No	Taşınımın Adı	Genel Özellikler	İşlem Ölçü Birimi												
DEMİRBAŞ GRUBU (KODU:255)															
31	Modelaj Oyma ve Temizleme Seti	12'li, metal aksamı olmalıdır.	Adet						2	2			5	5	7
32	Öğrenci Dolabı	Metal gövdeli, kilitli olmalıdır.	Adet	10	10	20									20
33	Örs ve masası	50x50 cm dayanıklı, demir malzemeden ve 20kg dökme demir malzemeden örs olmalıdır.	Adet										2	2	2
34	Projeksiyon	En az 2000 ansilümen parlaklıkta olmalıdır.	Adet	1		1	1	1							2
35	Projeksiyon Perdesi	200x200 cm stor perde olmalıdır.	Adet	1		1	1	1							2
36	Sandalye	Werkzalit tablahı, metal ayaklı, kolçaksız olmalıdır.	Adet	2	2	4	2	2	2	2	2	2	2	2	14
37	Sınıf Askılığı	1.5 m. Uzunluğunda 18 mm suntalam 2 mm. PVC bantlı en az 9 askılı olmalıdır.	Adet	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	1	6
38	Şövale	Kayın gövdeli, üç ayaklı olmalıdır	Adet		34	34		0							34
39	Tabure	Ahşap oturaklı, döner özellikli, tekerlikli, metal gövdeli olmalıdır.	Adet	34	34	68		0	34	34	34	34	34	34	170
40	Tasarım Bilgisayarı (Öğrenci)	Teknolojisi yeni, yazılımı güncel, tasarım yazılımlarını çalıştırmaya uygun olmalıdır.	Adet				34	34							34
41	Tasarım Bilgisayarı (Öğretmen)	Teknolojisi yeni, yazılımı güncel, tasarım yazılımlarını çalıştırmaya uygun olmalıdır.	Adet	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	1	7
42	Tesviye Tezgâhı	Metal ayaklı , 3 mm metal tablahı, mingeneli olmalıdır.	Adet											2	2
43	Tripod (Üç Ayak)	Yüksekliği 154 cm, paslanmaz çelik gövdeli olmalıdır.	Adet				1	1							1
44	Yayın Panosu	MDF çerçeve, boyut 90x120 cm, mantar zemin, kumaş kaplama olmalıdır.	Adet	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	1	7
45	Yazıcı Masası	80x60x75cm boyutlarında metal gövdeli, suntalam tabla ve gövde kaplamalı olmalıdır.	Adet				1	1							1
				TOPLAM		189	TOPLAM	121	TOPLAM	98	TOPLAM	83	TOPLAM	132	623

* Yenilik ve Eğitim Teknolojileri Genel Müdürlüğü Tarafından Fatih Projesi kapsamında donatımı gerçekleştirilecektir.

**MESLEKÎ VE TEKNİK EĞİTİM OKUL/KURUMLARINDA UYGULANAN
MESLEK ALAN /DALLARINA AİT STANDART DONATIM LİSTESİ**

SANAT VE TASARIM				ALAN ORTAK (10.Sınıf)				DAL ORTAK		DAL						Toplam (Adet)
				Alan Şefi Odası	Teknik Resim Atölyesi	Temel Desen Atölyesi	Toplam	Bilgisayar Laboratuvarı	Toplam	Dekoratif Sanatlar		İç Mekân Dekorasyon		Plastik Sanatlar		
										Dekoratif Projeler Uygulama Atölyesi	Toplam	Uygulama ve Tasarım Atölyesi	Toplam	Modelaj ve Döküm Atölyesi	Heykel Teknikleri Atölyesi	
Sıra No	Taşınımın Adı	Genel Özellikler	İşlem Ölçü Birimi													
DEMİRBAŞ GRUBU (KODU:255)																
1	Çerçeve Takımı (3'lü)	Atatürk Resmi, İstiklal Marşı, Gençliğe Hitabe olmalıdır.	Adet	1			1								1	
2	Çöp Kutusu	Metal ayak pedallı olmalıdır.	Adet	1			1								1	
3	Dosya Dolabı	Ahşap, kilitli, cam kapaklı ve raflı olmalıdır.	Adet	1			1								1	
4	Kişisel Dolap	Ahşap, kilitli, raflı ve askılı olmalıdır.	Adet	1			1								1	
5	Koltuk	Kolçaklı, ergonomik ve standart olmalıdır.	Adet	1			1								1	
6	Masa	Ahşap, L tipi ve etejerli olmalıdır.	Adet	1			1								1	
7	Masaüstü Bilgisayar	Teknolojisi yeni ve yazılımı güncel olmalıdır.	Adet	1			1								1	
8	Misafir Koltuğu	Kolçaklı, ergonomik ve standart olmalıdır.	Adet	2			2								2	
9	Pano	Mantar üzeri kumaş kaplı olmalıdır.	Adet	1			1								1	
10	Sehpa	Ahşap olmalıdır.	Adet	1			1								1	
11	Telefon		Adet	1			1								1	
12	Yazıcı	Lazer ve çok fonksiyonlu olmalıdır.	Adet	1			1								1	
TOPLAM							13	TOPLAM		TOPLAM		TOPLAM		TOPLAM	13	

**MESLEKİ VE TEKNİK EĞİTİM OKUL/KURUMLARINDA UYGULANAN
MESLEK ALAN /DALLARINA AİT STANDART DONATIM LİSTESİ**

SANAT VE TASARIM				ALAN ORTAK (10.Sınıf)				DAL ORTAK		DAL						Toplam (Adet)
				Meslek Alan Öğretmenleri Odası	Teknik Resim Atölyesi	Temel Desen Atölyesi	Toplam	Bilgisayar Laboratuvarı	Toplam	Dekoratif Sanatlar		İç Mekân Dekorasyon		Plastik Sanatlar		
										Dekoratif Projeler Uygulama Atölyesi	Toplam	Uygulama ve Tasarım Atölyesi	Toplam	Modelaj ve Döküm Atölyesi	Heykel Teknikleri Atölyesi	
Sıra No	Taşımanın Adı	Genel Özellikler	İşlem Ölçü Birimi													
DEMİRBAŞ GRUBU (KODU:255)																
1	Bilgisayar Masası	Ahşap olmalıdır.	Adet	1			1								1	
2	Çerçeve Takımı (3'lü)	Atatürk Resmi, İstiklal Marşı, Gençliğe Hitabe olmalıdır.	Adet	1			1								1	
3	Çöp Kutusu	Metal ayak pedallı olmalıdır.	Adet	1			1								1	
4	Koltuk*	Kolçaklı, ergonomik ve standart olmalıdır.	Adet	6			6								6	
5	Masa	Ahşap, toplantı masası olmalıdır.	Adet	1			1								1	
6	Masaüstü Bilgisayar	Teknolojisi yeni ve yazılımı güncel olmalıdır.	Adet	1			1								1	
7	Öğretmen Dolabı*	Ahşap, kilitli ve 6 gözlü olmalıdır.	Adet	1			1								1	
8	Pano	Mantar üzeri kumaş kaplı olmalıdır.	Adet	1			1								1	
9	Sehpa	Ahşap olmalıdır.	Adet	1			1								1	
10	Telefon		Adet	1			1								1	
11	Yazıcı	Lazer olmalıdır.	Adet	1			1								1	
				TOPLAM			16	TOPLAM		TOPLAM		TOPLAM		TOPLAM	16	

*Alan öğretmen sayısına göre belirlenir.

**MESLEKİ VE TEKNİK EĞİTİM OKUL/KURUMLARINDA UYGULANAN
MESLEK ALAN /DALLARINA AİT STANDART DONATIM LİSTESİ**

SANAT VE TASARIM				ALAN ORTAK (10.Sınıf)			DAL ORTAK		DAL						Toplam (Adet)	
				Teknik Resim Atölyesi	Temel Desen Atölyesi	Toplam	Bilgisayar Laboratuvarı	Toplam	Dekoratif Sanatlar		İç Mekân Dekorasyon		Plastik Sanatlar			
									Dekoratif Projeler Uygulama Atölyesi	Toplam	Uygulama ve Tasarım Atölyesi	Toplam	Modelaj ve Döküm Atölyesi	Heykel Teknikleri Atölyesi		Toplam
Sıra No	Taşınım Adı	Genel Özellikler	İşlem Ölçü Birimi													
İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ																
1	Alet-Makine Bakım ve Takip Kartı	Makinelerin planlı ve plansız bakım çalışmaları bu kartlarla takip edebilme özelliğine sahip olmalıdır.	Adet						5	5	5	5		5	5	15
2	Arıza Bakım ve Onarım İstek Formu	Arıza ve bakımın kimin tarafından istendiği onaylandığı, gerçekleştirildiği ve sonucunun açık olarak yazıldığı belge olmalıdır.	Adet						5	5	5	5		5	5	15
3	Çantalı İlk Yardım Seti	Darbelere dayanıklı ilk yardım çantası içerisinde; 3 adet küçük boy sargı bezi (DIN 61634-fb), 1 adet soğuk kompres, 1 adet yanık örtüsü, 3 adet büyük boy sargı bezi (DIN 13151-g), 3 adet üçgen sargı bezi, 1 adet steril gaz, kompres (25'li paket), 1 adet flaster (DIN 13019-a) 5mx2,5 cm, 1 adet yanık jeli, 1 adet antiseptik solüsyon, 1 adet metal makas, 12 adet çengelli iğne (özel kutulu), 1 adet tekstil turnike, 1 adet plastik bandaj, 3 adet üst koruma örtüsü, 2 adet atık poşeti, 10 adet yara bandı, 1 adet el feneri, 6 adet tıbbi medikal eldiven (3 çift), 1 adet suni solunum maskesi, 1 adet plastik düdük ipli acil durum için, 2 adet tıbbi atık poşeti, 1 adet dijital termometre - ateş ölçer, 1 adet kurşun kalem, 1 adet elastik sargı bezi, 4 adet montaj ve askı için dübel ve vida, 1 adet detaylı ilk yardım kılavuzu, 1 adet not defteri olmalıdır.	Adet	1		1										1
4	Ecza Dolabı	Kilitli, raflı ve camlı olmalıdır.	Adet				1	1								1
5	Ekranlı Araçlar	Ekranlı Araçlarla Çalışmalarda Sağlık ve Güvenlik Önlemleri Hakkında Yönetmelik uyarınca ekranlı araçlarla çalışmalarda gerekli tedbirler alınmalıdır.	Adet				1	1								1
6	Engelli Uyarı Levhası	Fosforlu, yön gösteren, şekilde olmalıdır.	Adet	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	1	2	7
7	Etiketleme	Her malzeme kullanım amacına uygun ve talimatlara göre hazırlanmalı ve KKD ile kullanılmalıdır.	Adet						5	5	5	5		5	5	15
8	Güvenlik Şeridi	Kullanılan ortama uygun olmalıdır.	Adet	1		1										1
9	İlk Yardım Dolabı	RG Tarih : 22/05/2002 Sayı : 24762"lı İlk Yardım Yönetmeliği'ne uygun olmalıdır. Duvara monte edilmiş hâlde bulundurulmalıdır.	Adet	1		1										1

**MESLEKÎ VE TEKNİK EĞİTİM OKUL/KURUMLARINDA UYGULANAN
MESLEK ALAN /DALLARINA AİT STANDART DONATIM LİSTESİ**

SANAT VE TASARIM				ALAN ORTAK (10.Sınıf)			DAL ORTAK		DAL						Toplam (Adet)
				Teknik Resim Atölyesi	Temel Desen Atölyesi	Toplam	Bilgisayar Laboratuvarı	Toplam	Dekoratif Sanatlar		İç Mekân Dekorasyon		Plastik Sanatlar		
									Dekoratif Projeler Uygulama Atölyesi	Toplam	Uygulama ve Tasarım Atölyesi	Toplam	Modelaj ve Döküm Atölyesi	Heykel Teknikleri Atölyesi	
Sıra No	Taşınım Adı	Genel Özellikler	İşlem Ölçü Birimi												
İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ															
10	İş Sağlığı ve Güvenliği Dolabı	İSG ile ilgili kullanılan malzemeler bu dolaplarda muhafaza edilmelidir.	Adet	1		1									1
11	İş Sağlığı ve Güvenliği Panosu	İSG ile ilgili bilgilendirme, denetleme, izleme çalışmalarını bu panolarda sergilenmelidir.	Adet	1		1									1
12	Kaçak Akım ve Yangın Koruma Rölesi	Ana elektrik panosu ve atölye ve laboratuvarlardaki tüm dağıtım tablolarında kullanılmalıdır.	Adet	1	1	2	1	1	1	1	1	1		1	6
13	Maske	KKD yönetmeliğine uygun ve ventilli toz maskesi olmalıdır.	Adet					34	34	34	34		34	34	102
14	Priz	Topraklamalı ve gerekli alanlarda korumalı olmalıdır. (İhtiyaca göre adet sayısı değişebilir.)	Adet	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	2	7
15	Sağlık Güvenlik İşaretleri	Yasak işareti, Sağlık ve Güvenlik İşaretleri Yönetmeliği'ne uygun olmalıdır.	Adet				1	1							1
16	Sağlık Güvenlik İşaretleri	Uyarı İşareti Sağlık ve Güvenlik İşaretleri Yönetmeliği'ne uygun olmalıdır.	Adet					1							1
17	Sağlık Güvenlik İşaretleri	Emredici Sağlık ve Güvenlik İşaretleri Yönetmeliği'ne uygun olmalıdır.	Adet				1	1							1
18	Sağlık Güvenlik İşaretleri	Acil çıkış ve ilk yardım işaretleri, Sağlık ve Güvenlik İşaretleri Yönetmeliği'ne uygun olmalıdır.	Adet				1	1							1
19	Sağlık Güvenlik İşaretleri	Yangınla mücadele işaretleri, Sağlık ve Güvenlik İşaretleri Yönetmeliği'ne uygun olmalıdır.	Adet				1	1							1
20	Talimatlar	El yıkama talimatı, Enfeksiyon Kontrol Yönetmeliği'ne uygun olmalıdır.	Adet		1	1			1	1	1	1	1	1	2
21	Talimatlar	Çalışma ve kullanma talimatı; İSG kanun, yönetmelik ve tüzüklerine uygun, hijyen kuralları, makine, takım, alet, araç ve gereçlerin kullanımı için olmalıdır.	Adet	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	2	7
22	Talimatlar	Yangın talimatı, Binaların Yangından Korunmasına Hakkında Yönetmelik uyarınca gerekli tedbirler alınacak ve periyodik bakımları yapılmalıdır.	Adet	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	2	7
23	Topraklama Tesisatı	Atölye ve laboratuvarlarının topraklamaları, Elektrik Tesislerinde Topraklamalar Yönetmeliği'ne uygunluğu sağlanmalıdır.	Adet	1											1

**MESLEKÎ VE TEKNİK EĞİTİM OKUL/KURUMLARINDA UYGULANAN
MESLEK ALAN /DALLARINA AİT STANDART DONATIM LİSTESİ**

SANAT VE TASARIM				ALAN ORTAK (10.Sınıf)			DAL ORTAK		DAL						Toplam (Adet)	
				Teknik Resim Atölyesi	Temel Desen Atölyesi	Toplam	Bilgisayar Laboratuvarı	Toplam	Dekoratif Sanatlar		İç Mekân Dekorasyon		Plastik Sanatlar			
									Dekoratif Projeler Uygulama Atölyesi	Toplam	Uygulama ve Tasarım Atölyesi	Toplam	Modelaj ve Döküm Atölyesi	Heykel Teknikleri Atölyesi		Toplam
Sıra No	Taşınım Adı	Genel Özellikler	İşlem Ölçü Birimi													
İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ																
24	Yangın Algılama ve Alarm Sistemi	Mikroişlemci kontrollü, konvansiyonel sistem, hat sonu dirençli, alarm çıkışı röleli, tuş takımı kilitlebilir, LED göstergeli, siren, alarm, reset butonları anahtarlı, alarm ve siren çıkışlı olmalıdır.	Adet	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	1	2	7
25	Yangın Tüpi	Binaların Yangından Korunmasına Hakkında Yönetmelik uyarınca oluşabilecek risklere uygun, 6-12 kg olmalıdır.	Adet	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	1	2	7
26	Dezenfektan	T.C. Sağlık Bakanlığı standartlarında olmalıdır.	Adet	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	1	2	7
27	Dezenfektan Soltüsyon	Yüzey ve araç gereç dezenfeksiyonu için uygun ve 5 litrelik ambalajlarda olmalıdır.	Adet		1	1			1	1			1	1	2	4
28	Eldiven	Lateks, KKD Yönetmeliği'ne uygun, nonsteril, tek kullanımlık, 100'lük paket özelliğinde, çalışma risk niteliğine uygun tipte, sitolojik ve ameliyat materyali ile temas olasılığı bulunan materyal kabul , sitolojik çalışma, frozen cihazının kullanılması, makroskopik çalışma ve kimyasal maddelerle çalışırken giyilebilme özelliğinde olmalıdır. Delinme, yırtılma ve kirlenmede hemen değiştirilmelidir.	Adet		2	2			2	2	2	2	2	2	4	10
29	Eldiven	İş eldiveni, ısıya, aside dayanıklı içi pamuklu ve mekanik çalışmalara uygun kesilme, yırtılma, delinmeye dayanıklı eldiven olmalıdır.	Adet											2	2	2
30	Eldiven	Nitril, tek kullanımlık, pudrasız, 100'lük paket, değişik büyüklüklerde (L, M ve S) ve çalışma risk niteliğine uygun tipte, sitolojik ve ameliyat materyali ile temas olasılığı bulunan materyal kabul, sitolojik (hücre biyolojisi) çalışma, frozen cihazının kullanılması, makroskopik çalışma ve kimyasal maddelerle çalışırken giyilebilme özelliğinde olmalıdır. Delinme, yırtılma ve kirlenmede hemen değiştirilmelidir.	Adet											2	2	2

**MESLEKİ VE TEKNİK EĞİTİM OKUL/KURUMLARINDA UYGULANAN
MESLEK ALAN /DALLARINA AİT STANDART DONATIM LİSTESİ**

SANAT VE TASARIM				ALAN ORTAK (10.Sınıf)			DAL ORTAK		DAL						Toplam (Adet)	
				Teknik Resim Atölyesi	Temel Desen Atölyesi	Toplam	Bilgisayar Laboratuvarı	Toplam	Dekoratif Sanatlar		İç Mekân Dekorasyon		Plastik Sanatlar			
									Dekoratif Projeler Uygulama Atölyesi	Toplam	Uygulama ve Tasarım Atölyesi	Toplam	Modelaj ve Döküm Atölyesi	Heykel Teknikleri Atölyesi		Toplam
Sıra No	Taşınım Adı	Genel Özellikler	İşlem Ölçü Birimi													
İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ																
31	Gözlük	KKD Yönetmeliğine uygun, kırılmaya ve çizilmeye karşı dirençli, buğulanmaz, zerrecik ve sıçramaya karşı korumalı olmalıdır.	Adet						5	5				5	5	10
32	Gözlük	Kaynak gözlüğü, EN 175 CE, Çift lensli taşlamaya ve kaynağa aynı gözlükle korumasızdırmazlık özellikli, optik olmalıdır.	Adet											3	3	3
33	Havalandırma Sistemi	Lokal havalandırma sistemi, kirleticiyi kaynağında yakalayıp uzaklaştırma özelliğine sahip olmalıdır.	Adet											1	1	1
34	İş Ayakkabısı	KKD yönetmeliğine uygun, çelik burun, çelik taban iş ayakkabısı olmalıdır.	Adet											1	1	1
35	Jaklı Bağlantı Kablosu	Bağlantı kablolarının kontak kısımları yalıtımlı, banana plug (tekli fiş) olmalıdır.	Adet				1	1								1
36	Kaydırmaz Zemin Bandı	Zeminin tamamını kaplayacak şekilde, 25mmx18m ölçülerinde olmalıdır.	Adet	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	1	2	7
37	Köpük Sabun	Antimikrobiyel özellikte ve pH değeri uygun, 1 litrelik ambalajlarda olmalıdır.	Adet		1	1			1	1	1	1	1	1	2	5
38	Köpük Sabun Dispenseri	Duvara monte olabilen, en az 700 ml köpük kapasiteli olmalıdır.	Adet		1	1								1	1	2
39	Maske	Kaynak maskesi olmalıdır.	Adet											3	3	3
40	Önlük	İş önlüğü, iş önlüğü olmalıdır.	Adet	3	3	6	3	3	3	3	3	3	3	3	6	21
				TOPLAM		35	TOPLAM	20	TOPLAM	71	TOPLAM	65	TOPLAM	100	291	